


Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2.0021

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0021 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: **Henschel Maschinenbau GmbH** 
Henschelplatz 1
D – 34127 Kassel

Herstellerwerk(e): **Henschel Maschinenbau GmbH**
(Produktionsstätte des Herstellers) **Harzweg 13**
D – 34225 Baunatal

Norm: **EN 1090-2:2008+A1:2011**

Ausführungsklasse: bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 135 – MAG-Schweißen
141 – WIG-Schweißen
111 – Lichtbogenhandschweißen
136 – MAG-Schweißen mit Fülldrahtelektrode
311 – Gasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2 und EN 1090-2,
Tabelle 2 und 3; Nichtrostende Stähle mit Festigkeiten
≤ 275 N/mm² nach EN 1090-2 Tabelle 4 und EN 1993-1-4:2015
+ NA:2017

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Molon, Michal, geb. 16.03.1982, IWE
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Nöding, Christian, geb. 29.06.1978, IWS
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation) Geppert, Roland, geb. 28.04.1962, IWS
Vorpeil, Frank, geb. 29.03.1964, IWS

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und
die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 20.10.2011, W-2011-0021-04
(Datum der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 20.10.2020

Gültigkeitsdauer: Dieses Schweißzertifikat bleibt unbegrenzt gültig, solange sich
die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung
mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk
oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich
verändert haben.

Bemerkungen: Die **Henschel Maschinenbau GmbH** erfüllt auch die
Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

Ort, Datum: Grebenstein, 18.12.2017