

# ZERTIFIKAT

über die  
**Werkseigene Produktionskontrolle**

**2374-CPR-2554**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

**Bauprodukt:**

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2, für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken.

Einschränkungen: -

CE-Kennzeichnungsmethode nach Verfahren: 1; 3a (**EN 1090-1: 2009+A1:2011**)

**In Verkehr gebracht durch den Hersteller:**

**Antrok Anlagentechnik GmbH**  
**Am Fieseler Werk 3+5**  
**D – 34253 Lohfelden**

**Hergestellt im Herstellerwerk:**

**Antrok Anlagentechnik GmbH**  
**Am Fieseler Werk 3+5**  
**D – 34253 Lohfelden**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1: 2009+A1:2011**

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

**Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am: 20.10.2011**

Dieses Zertifikat bleibt gültig bis **20.04.2027**, solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

**Nächste Überwachung: 20.10.2026**

Essen, 14.11.2023

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH



# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2554-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2554 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

<b>Hersteller:</b>	<b>Antrok Anlagentechnik GmbH</b> <b>Am Fieseler Werk 3+5</b> <b>D – 34253 Lohfelden</b>
<b>Herstellerwerk(e):</b> (Produktionsstätte des Herstellers)	<b>Antrok Anlagentechnik GmbH</b> <b>Am Fieseler Werk 3+5</b> <b>D – 34253 Lohfelden</b>
<b>Norm:</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Ausführungsklasse:</b>	bis EXC3 nach EN 1090-2:2018
<b>Schweißprozesse:</b>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode 136 - MAG mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode 141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
<b>Grundwerkstoffe:</b>	Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm <sup>2</sup> nach EN 1090-2 Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:</b> (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Michal Molon, 16.03.1982, IWE
<b>Vertreter:</b> (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Christian Nöding, 29.06.1978, IWS Roland Geppert, 28.04.1962, IWS Frank Vorpeil, 29.03.1964, IWS
<b>Bestätigung:</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
<b>Gültigkeitsbeginn:</b> (Tag der Erstaussstellung)	<b>20.10.2011</b>
<b>Nächste Überwachung:</b>	<b>20.10.2026</b>
<b>Gültigkeitsdauer:</b>	Dieses Zertifikat bleibt bis 20.04.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.
<b>Bemerkungen:</b>	Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.
<b>Ort/Datum:</b>	Essen, den 14.11.2023

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

